

202 P3 R

Código 8011118

EN 143:2000/A1:2006



EN 143:2000/A1:2006 ensayos		P3 R
Penetración de el filtro (DOP) (%)	Después de 3 min	< 0,05
	Después de 63 min	< 0,05
	Después de almacenaje	< 0,05
Resistencia a la respiración (mbar)	Insp 15 l/min	< 1,2
	Insp 47,5 l/min	< 4,2

Características

El 202 P3 R es un filtro de partículas que protege contra las partículas en el aire. El filtro 202 P3 R está equipado con conexión a bayoneta especial, para ser utilizado como filtro gemelo en las medias máscaras de la serie 4000 y en las máscaras completas 5600 y 5700.

Aplicaciones

El filtro 202 P3 R protege contra partículas tóxicas y microorganismos. Es un filtro de Clase P3 (filtro de alta eficiencia) para partículas.

Límite de exposición

Exposición límite para el filtro 202 P3 R:
con media máscara: gases y vapores 48* x TLV; polvos, humos y nieblas 30* x TLV.

con máscara completa: gases, vapores, polvos, humos y nieblas 1000* x TLV.

* = AFP según norma EN 529:2005.

Materiales

El filtro 202 P3 R se compone de:

- Carcasa: ABS

- Material Filtrante: Lámina de fibra de vidrio.

Altura (excepto bayoneta): 22 mm

Diámetro: 93 mm

Peso: 63 g

Estos filtros se pueden utilizar con máscara facial completa y con medias máscaras.

Certificación

El filtro 202 P3 R es conforme a los requerimientos de la norma EN 143:2000/A1:2006 y está marcado CE, como se indica en la Directiva Europea 89/686/ECC. Italcert (Organismo notificado N° 0426) es el responsable de la certificación (Art. 10). Todos los productos están fabricados en una compañía certificada ISO 9001:2008.

Pruebas de Certificación

El filtro 202 P3 R es conforme a la norma EN 143:2000/A1:2006 y ha sido sometido a los test de ensayos para clase P3:

• Resistencia respiratoria:

La resistencia del filtro al flujo de aire debe ser lo más baja posible y en cualquier caso debe ser mayor que los siguientes valores para filtros de partículas P3 (par. 6.11 de EN143:2000/A1:2006). Con un flujo de aire de 30 l/min no debe exceder 1,2 mbar y con un flujo de 95 l/min no debe exceder 4,2 mbar.

• Penetración del filtro:

La eficiencia del filtro en cuanto a saturación de partículas se determina utilizando cloruro de sodio y aceite de parafina en aerosol. La Clase P3 determina una eficiencia mínima de eficiencia de filtrado de 99,95% (penetración >0,05%) Los filtros mantienen inalterada su eficiencia incluso durante un uso muy prolongado (alcanzando 120 mg de concentración en la prueba de aerosol) y están certificados como Reutilizables para más de un turno de trabajo (marcado "R").

Aplicaciones, Límites de uso, Advertencias

Los filtros BLS no se pueden utilizar en las siguientes condiciones:

- Cuando la concentración o el tipo de contaminante son desconocidos. - Cuando el contenido en oxígeno es inferior al 17% en volumen (usualmente en ambientes cerrados como pozos, túneles, cisternas, etc.).
- En ambientes explosivos. - Cuando el contaminante es monóxido de carbono o es un gas insípido e inodoro. - En condiciones de riesgo para la salud o vida del operario. - El filtro no puede ser alterado o manipulado. - Abandone el área de trabajo si el respirador ha sido dañado, se incrementa la resistencia respiratoria o mareo. - Las personas cuyo sentido olfativo esté afectado, no deben utilizar protección filtrante. - El uso de filtros combinados o de gas en presencia de llama viva o gotas de metal fundido, puede causar riesgos al trabajador.

Uso y mantenimiento del filtro

Los filtros BLS deberán ser utilizados en medias máscaras con el mismo tipo de conexión. Los filtros van empaquetados en pareja en bolsas selladas. Los filtros tienen que ser utilizados en pareja. Elija el filtro poniendo atención al color y a la identificación, de modo que el filtro corresponda a un uso correcto. Verifique que el filtro no esté caducado (la fecha de caducidad está impresa en todos los filtros, esta fecha es válida siempre que los filtros permanezcan sellados y en buenas condiciones de almacenamiento). - Compruebe tanto el filtro como el respirador para detectar roturas o daños.

Para utilizar, abra el paquete sellado, encaje los filtros en la rosca del portafiltros y apriete con firmeza.

En condiciones normales de uso, la vida útil del filtro, no está determinada únicamente por la concentración de contaminante, sino que influyen otros factores difíciles de determinar, como por ejemplo; el grado de humedad, la temperatura ambiental, el volumen de aire inspirado, el uso del operario, etc. - El operario deberá abandonar inmediatamente el área contaminada y reemplazar los filtros cuando comience a notar el olor del contaminante o cuando se incremente la resistencia en el filtro de partículas. - Al final de turno de trabajo, el respirador debe ser guardado en un espacio seco y limpio, según las condiciones de almacenaje indicadas en el manual de usuario. - Los filtros BLS no requieren mantenimiento y no necesitan ser limpiados, soplados o reparados. - Los filtros agotados deben ser cambiados y al mismo tiempo desechados de acuerdo con las normativas nacionales y en conformidad con las sustancias retenidas.

Tiempo de almacenamiento: 5 años (sellados de fábrica), se indica en la etiqueta del filtro (símbolo de reloj de arena).

Condiciones de almacenamiento: temperatura entre -10 ° C a +50 ° C, humedad relativa <80%.

Mínima unidad de venta: caja (de 8 filtros)

Detalles técnicos

Cada filtro ha sido testado:

- para protección contra partículas con test de eficacia.



Via Morghen, 20 - 20158 Milano - Italia
Tel. +39 02 39310212

info@blsgroup.it
www.blsgroup.it